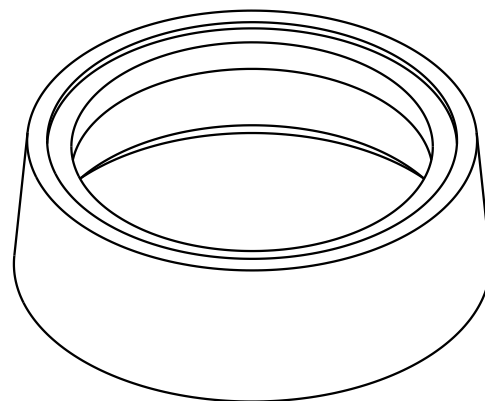
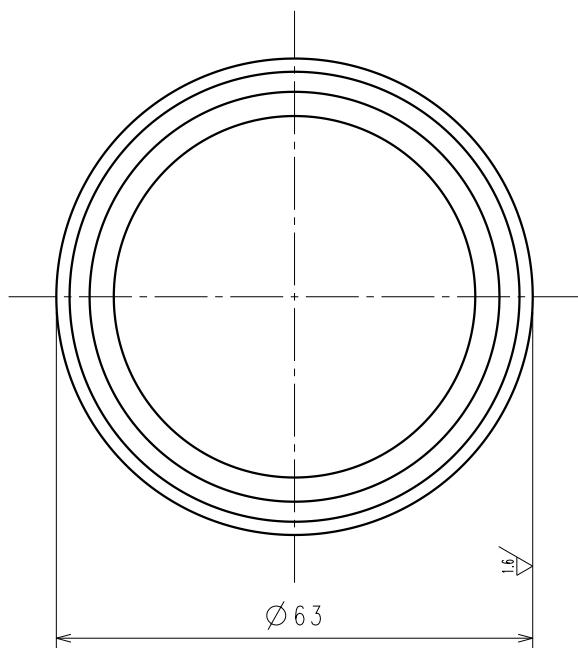
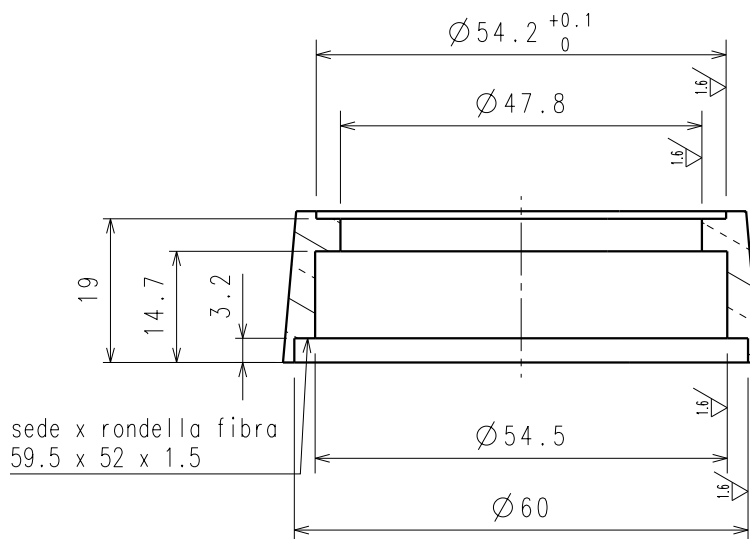
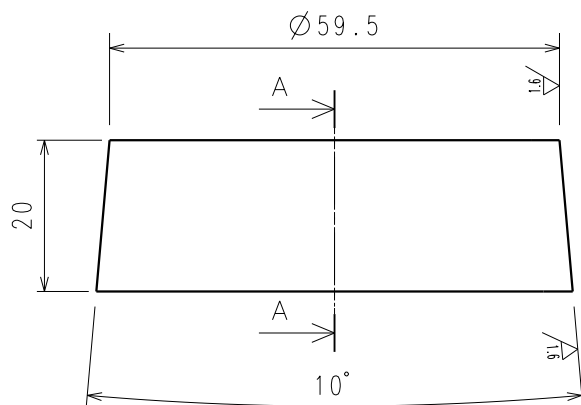


Note:

Tolleranze generali ± 0.10

Togliere bave e spigoli vivi

Disegno grezzo lavorato

NORME DI RIFERIMENTO
Referential normsTECNICHE
TechnicalFILETTI
ThreadsCOMPOSIZIONE
CompositionRUGOSITA'
Machining parameter $3.2 / \left(\frac{1.6}{\sqrt{\quad}} \right)$ UNI 3963Vista in sezione A-A
Scala: 1:1

0	PRIMA EMISSIONE First issue		ANDREA COGO	10/01/2005
REV	DESCRIZIONE - Description		ESEGUITO - Prepared	DATA - Date
GRUPPO CODIFICA Group coding XWZ		TOLL. GENERALI General tolerance UNI 22768-1:1996	FINITURA SUPERFICI Surface finish	
STATO State		FASE Phase PRELIMINARY DESIGN	ID SMT Id smt -	
COD. INTERNO Internal code X03000DISD63H20SBKOG03600			GESTIONE D.B. Management d.b.	RICAMBIO Spare part 03600
DESCRIZIONE Description DISTANZIALE D63 H20 PER SCARICO BKg				
MATERIALE Material CW 617 N		TRATTAMENTO Treatment TORNITO	FINITURA Finish GREZZO	
PESO GR Weight gr 109.5	SUP.BAGNATA Wetted area cm ² inc	SCALA Scale 1:1	U.M. U.M. mm	FORMATO Format A4

La Torre SpA
28045 Inverio - Italy
Via Altovergante, 33
Tel. + 39 0322 255391 r.a.
Fax + 39 0322 255442
E-mail: info_latorre-spa.it

www.latorre-spa.it

Il presente disegno e' di proprieta' della LA TORRE spa che ne vieta l'utilizzo e/o la riproduzione senza sua esplicita autorizzazione
This document is property of LA TORRE spa - All right reserved according to law

PRIMA EMISSIONE First Issue